

ДО
МЕР ГОРНА ОРЯХОВИЦА
УЛ.„СЪЕДИНЕНИЕ” №151
ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
**„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано-решетъчни стълбове на ВЛ
110 kV „Щастливеца“**

от Стройконсулт ЕООД

(наименование на участника)

със седалище и адрес на управление: гр Плевен ул Хан Крум № 5,
(улица, град, община)

представяван от Гриша Стефанов Гаджалов Управител.,
(име/длъжност)

телефон, факс, електронен адрес, лице за контакти .064/80-60-30 sconsult@abv Гриша
Гаджалов,

адрес за кореспонденция гр Плевен ул Хан Крум № 5,

ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН 114646733.,

*(или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на
държавата, в която участникът е установен)*

Териториална дирекция на Националната агенция по приходите.ТД на НАП В. Гърново офис
Плевен,

(Посочва се ТД на НАП към която е регистриран участника)

Разплащателна сметка:

Обслужваща банка: Юробанк България АД.;

IBAN: BG33VPBI79231069306501.;

BIC VPBIBGSF;

Титуляр на сметката Стройконсулт ЕООД

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на поръчката с горепосочения предмет,
както следва:

1. Срокът за цялостното изпълнение на поръчката **40 четиридесет календарни дни (не повече от 40 календарни дни)**, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка до датата на уведомителното писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за окончателното завършване на СМР.
2. Гаранционен срок за изпълнените работи: **10 десет години (не по-кратък от 10 години)**, считано от датата на протокола за приемане на обекта от приемателна комисия, назначена от възложителя.

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР.

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка.

Общото времетраене ще е 40 календарни дни, считано от деня на подписване протокол обр.2. След окончателното цялостно завършване на обекта, изпълнителят писмено уведомява възложителя.

Всеки етап от работите, ще бъде приет с акт за скрити работи, за което изпълнителя своевременно ще уведомява възложителя за назначаване на съответната приемателна комисия, съгласно техническата документация.

б. Графична част на план-графика.

	Наименование на вида СМР	м-ка	к-во	5	10	15	20	25	30	35	40
1.	Почистване на повърхностите на СРС	м2	3 390,00	x	x						
2.	Грундиране на повърхностите на СРС	м2	4 520,00			x	x				
3.	Нанасяне на междинно покритие на СРС	м2	4 520,00					x	x		
4.	Нанасяне на крайно покритие на СРС	м2	4 520,00							x	x
5.	Възстановяване на наименованията, номерацията и годината на въвеждане в експлоатация на СРС	бр.	37,00								x

Не се допуска едновременно извършване на два вида работи /почистване, полагане на първи слой грунд, полагане на втори слой грунд, нанасяне на междинно покритие или крайно покритие/, считано за всеки участък, съгласно линейния график. Започване на друг вид работа се извършва след приемане от комисия на възложителя на предходния вид работа.

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове.

Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.

Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.

Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат стаж от седем до тридесет и пет години по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.

Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.

Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допиране до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.

При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.

Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.

Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указания в наряда мерки за безопасност.

Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирвания персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.

През цялото времетраене на работата отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ, съвместно с допускащия да извършват всички записвания по оформяне на наряда според естеството, продължителността на работа, както и при завършване на работа и закриване на наряда.

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации

1. Предлаганите в нашата оферта строителните продукти съответстват/са „еквивалентни“ на посочените от възложителя технически спецификации и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на възложителя (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.)	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики, производител и др.)
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества, – с цвят – оксидно жълт и/или оксидно червен	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; с цвят – оксидно жълт и/или оксидно червен НИНАХИМ ООД
2.	Междинно покритие (грунд защитен с tioх)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието НИНАХИМ ООД
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021 НИНАХИМ ООД

Забележка: Участникът задължително трябва да потълни всички редове от колоната "Предложение на Участника".

*Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен **НЕ СЕ ПРИЕМА** за еквивалентен на изисквания на възложителя и съответно тази оферта се счита за съдържаща непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

Прилагаме съответните документи, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Прилагаме сертификати, удостоверяващи, че предлаганите от нас материали, са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството, съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалент.

2. Технически спецификации за изпълнение:

ПРИЛАГАМЕ ИНСТРУКЦИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛ

(Представя се инструкция от производител на антикорозионна система, съответстваща на изискванията на възложителя с посочени: вид и брой слоеве, дебелини и други технически данни.

Описва се предлаганата от кандидата технология и последователността на изпълнение, начина на контрол и приемане на извършените видове работи.)

Техническите спецификации за изпълнение да съдържат следния текст:

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

2.1.Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на антикорозионна защита, по следния начин:

3. Почистването и подготовката на металните повърхности.

4. При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по **Ri** от **ISO 4628/3**.
5. Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен **P St 2** съгласно **ISO-8501-2**, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.
6. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.
7. Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

*/посочва се начина, средствата за изпълнение и друго необходимо, за постигане на изискваното качество за степен **PSt 2** съгласно **ISO 8501-2**./*

7.1.Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната: чрез нанасяне на (x) броя отделни покрития, всяко едно с брой слоеве и характеристики, както следва:

За всяко едно покритие: / Грундиране на СРС.

Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 80 микрона, като те ще се постигнат чрез полагане в един слой.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието – оксидно червен.

Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на грунда ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10 год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Междинно покритие – тип MIOX по СРС.

Третият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на MIOX осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.

Междинното покритие MIOX отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на междинното покритие MIOX ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подсигурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

При нанасянето на междинното покритие MIOX, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V. При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Краино покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

Четвъртият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивост на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда C2 по ISO 12944-2

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.

Крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С3 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания. Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.

При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

- Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МПОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

- Обща дебелина на покритието 160 микрона
- Гаранционен срок на покритието 10 години

- Преди започване на работа ще представя списък с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, оформени като Заповед за командирован персонал, както и списък на транспортната техника, в т.ч. специализирана техника и строителна механизация.

Декларираме, че:

1. За всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България, издадена от министъра на регионалното развитие и благоустройството.
2. Лицата, които ще изпълняват задълженията на "Отговорен ръководител" и "Изпълнител" по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ.
3. Приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в обществената поръчка проект на договор.
4. Направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите.

5. При изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
6. Е направен оглед и е извършено запознаване с обема и всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.
7. Се задължаваме да спазваме действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.
8. Се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани с изпълнението на поръчката.
9. Към датата на подаване на настоящата оферта не са настъпили промени в обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл. 101, ал. 11 от ЗОП, от момента на включването ни в класификационната система, чрез която се провежда настоящата поръчка.
10. Ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, при сключване на договора ще представим на възложителя всички документи, посочени в т. 18 от Раздел III „Указания към участниците“.
11. При изпълнението на настоящата поръчка ще ползвам/няма да ползвам капацитета на трето лице и/или подизпълнител. Ненужното се зачертава!

Ще използвам ресурса на.....
за.....

В случай че съм потвърдил използването на капацитета на трето лице декларирам, че ще спазвам разпоредбите на чл. 65 от ЗОП.

В случай че съм потвърдил използването на подизпълнител декларирам, че ще спазвам разпоредбите на чл. 66 от ЗОП.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

Приложения:

1. Декларация за конфиденциалност по чл. 102 от ЗОП (когато е приложимо);
2. Документи на предложените материали за изпълнение на поръчката като: технически описания, декларации за експлоатационни показатели, декларации за характеристиките на строителния продукт, сертификати и други, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Дата: 24.02.2020 г.

Подпис и печат:

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Грига Гаджалов

(име и фамилия)

Управител

(длъжност на представляващия участника)

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с опазване на околната среда са:

- Министерство на околната среда и водите.

"НИНАХИМ" ЕООД	ТЕХНОЛОГИЧНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА НАНАСЯНЕ НА СИСТЕМА ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА	ТИ № 030 Лист 1/3
		Дата на издаване: 15.07.2010г
		изменение: 0

Утвърждава
Управител
Р. Иванов



I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Технологичната инструкция се отнася за нанасяне на система за антикорозионна защита на черни метали състояща се от:

- Марсел Грунд антикорозиен антикорозионен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021

II. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТИТЕ УЧАСТВАЩИ В СИСТЕМАТА

Техническите данни за системата за антикорозионна защита е в съответствие с по-долу посочените технически спецификации на продуктите и в съответните технически описания.

- Марсел Антикорозиен грунд - TC -HX-026
- Марсел Грунд защитен с МІОХ - TC -HX-026
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL6021 -TC -HX-028

III. ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕТО НА ПОКРИТИЯТА

1. Подготовка на основата

-Основата се почиства от корозия чрез ръчно или механично отстраняване на ръждата. Добре прилепналите покрития трябва да бъдат неповредени. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окалината, ръждата и др. вещества. Цялото останало замърсяване трябва да бъде добре прилепнало /EN ISO 12944-4:1998 P St 2/.

- Новите метални повърхности се обезмасляват.

2. Нанасяне на Марсел Антикорозиен грунд бързосъхнещ

Марсел Антикорозиен грунд се полага върху подготвените повърхности посредством четка, валик, шприц-пистолет или потапяне. При необходимост се разрежда с разреждател АМВ или МРТ до 3-4 %. Изсъхва до 10 часа при



нормална температура и влажност на въздуха и 30 минути при температура 105-110 °С. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 80 µm.

3.Нанасяне на Марсел Грунд защитен с МІОХ

Грундът се хомогенизира в опаковката и при необходимост се разрежда до 6-8% с Разреждател АМВ или Разреждател МРТ. Нанася се с четка, валик, шприц-пистолет върху напълно сухи, предварително грундиран с антикорозионен грунд метални повърхности.

При нанасяне продуктът трябва да има температура 10-30°C и периодично да се разбърква. Температурата на повърхностите трябва да е в границите 10-35°C, а влажността на въздуха не повече от 60 %. Повърхностите трябва да са напълно сухи. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

4.Нанасяне на финашно покритие от Марсел Емайллак Сребърен феролит или Марсел Емайллак алкиден "екстра"

Продуктите предварително се хомогенизират много добре в опаковките. Нанасянето може да се извърши с четка, валик или шприц пистолет. При необходимост, боята се разреждат до 2 % с Разреждател АМВ или МРТ и се разбъркват. Нанася се с четка, валик, шприц пистолет. Изсъхват напълно до 24-36 часа в зависимост от температурата и влажността на въздуха. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

Вид на оцветителя: алуминиева стапа и светлоустойчиви пигментни пасти.

5.Препоръки

Фирмата производител на системата "Нинахим" ЕООД препоръчва следното изпълнение на системата:

- 1 слой Марсел Антикорозионен грунд с дебелина 80 микрона на сух филм
- 1 слой Грунд защитен с МІОХ с обща дебелина 40 микрона на сух филм
- 1 слой финашно покритие от Емайллак сребърен феролит или Емайллак Алкиден "екстра" с обща дебелина 40 микрона на сух филм

-общата дебелина на антикорозионното покритие да е 160 микрона.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

При спазване горепосочената технология производител "Нинахим" ЕООД гарантира дълготрайност на системата 10 години.

Съставил:
Технолог
/инж.С.Кезимов



НИНАХИМ

защото качеството е в ръцете ти

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №176/22.01.2020г.

Продукт: Грунд защитен
с МИОКС 20%

Цвят: Св. Сив

Партида: 3/13.01.2020

Количество: 994,677 кг.

№	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	72,2
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	1300-2100	1956
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ № 2	18	15
5.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	2 степен	Отговаря
6.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	500	Отговаря
7.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	400	Отговаря
8.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
9.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.6,7,8 се гарантират от предприятието производител и се определят веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС -НХ-053

Не отговаря

Извършил изпитването:


/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе
Дата: 23.01.2020г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Ф 9-1-1

Версия: 02 от Дата: 11.05.2018

Стр. 1/1

НИНАХИМ

защото качеството е в ръцете ти

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 86/14.01.2020г.

Продукт: Марсел Анतिकорозионен грунд

Цвят: Окс.червен

Партида:4/13.01.2020

Количество: 1996,524кг.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	73,6
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	700-1500	1350
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финост на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	14
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	150	Отговаря
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	150	Отговаря
9.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т. 7, 8, 9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-026

Не отговаря

Извършил изпитването:


 /К. Димитрова/

Управител:

/Фанелия



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

гр. Русе

Дата: 16.01.2020г.

Ф 9-1-1

Версия: 02 от Дата: 11.05.2018

Стр. 1/1



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №95/15.01.2020г.

Продукт: Марсел емайллак сребърен феролит

Цвят: РАЛ 6021

Партида: 5/13.01.2020

Количество: 1861,96 кг.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	55	57,3
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	500-1500	1044
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ № 2	22	18
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	72	Отговаря
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	72	Отговаря
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т. 5, 6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-028

Не отговаря

Извършил изпитването:

/Подпис/

/ К. Димитрова /

Управление

/Фамилия/



гр. Русе

Дата: 17.01.2020г.

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

Ф 9-1-1

Версия: 02 от Дата: 11.05.2018

Стр. 1/1



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 458/17.02.2020г.

Продукт: Разредител АМВ Цвят: безцветен Партида: 25/17.02.2020
Количество: 2936,902 кг.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°C ,	kg/l	БДС EN ISO 2811/1	0,770-0,850	0,80

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Извършил изпитването:

/ К. Димитрова /

Управител:



ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

гр. Русе
Дата: 18.02.2020 г.



СЕРТИФИКАТ

№ CN/17786IQ

Настоящият се издава в уверение на това, че

НИНАХИМ ЕООД

с. Червена вода 7051, общ. Русе, обл. Русе, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

ISO 9001 : 2015

за следния обхват

Производство на водоемулсионни бои и грундове за вътрешно и външно боядисване, декоративни мазилки, бои за дърво, метал, пластмаса и антикорозионни грундове на водна основа, алкидни, акрилатни, двукомпонентни полиуретанови бои, безцветни лакове, грундове, бежири, разтворители.

Дата на издаване: 27 август 2018

Валиден до: 26 август 2021 При спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Xavier Daniel Главен мениджър Сертификация



SOCOTEC Certification UK Delta Business Park - Swindon
SN5 7XP - UNITED KINGDOM
www.socotec-certification-international.com

Този сертификат е преведен от английски език. В случай на разлики между двете версии за оригинален се приема документът на английски език.